

Przedmiot zamówienia: **Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie dwóch fabrycznie nowych dystrybutorów na paliwo PB 95 dla Stacji Paliw Miejskiego Zakładu Komunikacji Sp. z o.o. w Chojnicach.**

Rodzaj dystrybutorów:

Dystrybutor paliwa spełniający następujące wymagania:

- **Dystrybutor jednoproduktowy (PB 95),**
- **jednowężowy, (z VRS)**
- **maszt sprężynowy zapewniający efektywny zasięg węża 4,0 m**
- **dwustronny wyposażony w dwa liczydła elektroniczne,**
- **wyświetlacze liczydła w technologii LCD z podświetlaniem LED, 6-pozycyjne dla litrów i należności oraz 4- pozycyjne dla cen jednostkowych**
- **posiadający układ preselekcji umożliwiający zadawanie paliw, przy dystrybutorze za kwotę lub ilość litrów przez obsługę lub właściciela pojazdu,**
- **wydajność standardowa 40 l/min,**
- **zintegrowana wanna ociekowa,**
- **obudowa – panele obudowy wykonane z lakierowanego proszkowo aluminium,**
- **kolorystyka: do uzgodnienia z Zamawiającym,**
- **wysokość dystrybutora – min. 170 cm,**
- **współpraca z systemem zarządzania stacją paliw Win S-BEN**
- **ilość – 2szt.**

Cena każdego oferowanego dystrybutora musi zawierać:

- **ramę fundamentową**, którą wraz z rysunkiem określającym wyprowadzenie rurociągów i schemat elektryczny wg którego należy przygotować rozdzielnię elektryczną należy dostarczyć wcześniej na koszt Wykonawcy pod wskazany adres,
- **Ocenę Zgodności** (wykonywaną na zakładowej stacji prób), **Ocena Zgodności** uprawnia do korzystania z urządzenia zaraz po zamontowaniu na stacji bez konieczności wykonywania legalizacji w obecności pracownika OUM,
- **układ preselekcji** umożliwiający wydanie ilości paliwa za określoną kwotę lub ilość ustawioną przez użytkownika na liczydłach dystrybutora,
- **transport** na stację Zamawiającego,
- **montaż**
- **uruchomienie i szkolenie** z obsługi i konserwacji,

Minimalny okres gwarancji – 24 miesiące od daty uruchomienia dystrybutorów PB 95.

Termin realizacji zamówienia – max. 6 tygodni od dnia podpisania umowy.

Ponadto przedmiot zamówienia obejmuje dodatkowo:

Zdemontowanie dystrybutora na paliwo PB 98 oraz zamontowanie w to miejsce wymienianego na nowy dystrybutor na paliwo PB 95. Prace montażowe łącznie:

- demontaż dystrybutorów paliw – 3 szt.,
- montaż i uruchomienie nowych dystrybutorów – 2 szt.,
- przełożenie starego dystrybutora PB 95 w miejsce zdemontowanego dystrybutora PB 98 – szt. 1

Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń, a proponowane w ofercie dystrybutory spełniają wymagania Zamawiającego.

.....
miejsowość, data

.....
podpis