

Przedmiot zamówienia: **Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie dwóch fabrycznie nowych dystrybutorów na paliwo PB 95 dla Stacji Paliw Miejskiego Zakładu Komunikacji Sp. z o.o. w Chojnicach.**

Rodzaj dystrybutorów:

- 1) **Dystrybutor paliwa spełniający następujące wymagania:**
 - Dystrybutor jednopaliwowy (PB 95),
 - jednowężowy, (z VRS)
 - dwustronny wyposażony w dwa liczydła elektroniczne,
 - posiadający układ preselekcji umożliwiający zadawanie paliw, przy dystrybutorze za kwotę lub ilość litrów przez obsługę lub właściciela pojazdu,
 - niska wydajność 40 l/min
 - kolorystyka: białe – niebieski
 - ilość – 2szt.

Cena każdego oferowanego dystrybutora musi zawierać:

- **ramę fundamentową**, którą wraz z rysunkiem określającym wyprowadzenie rurociągów i schemat elektryczny wg którego należy przygotować rozdzielnię elektryczną należy dostarczyć wcześniej na koszt Wykonawcy pod wskazany adres,
- **Ocenę Zgodności** (wykonywaną na zakładowej stacji prób), **Ocena Zgodności** uprawnia do korzystania z urządzenia zaraz po zamontowaniu na stacji bez konieczności wykonywania legalizacji w obecności pracownika OUM,
- **układ preselekcji** umożliwiający wydanie ilości paliwa za określoną kwotę lub ilość ustawioną przez użytkownika na liczydło dystrybutora,
- **transport** na stację Zamawiającego,
- **montaż** do wcześniej przygotowanej instalacji hydraulicznej oraz elektrycznej, a także do wmurowanej ramy fundamentowej,
- **uruchomienie i szkolenie** z obsługi i konserwacji,

Minimalny okres gwarancji – 24 miesiące od daty uruchomienia dystrybutorów PB 95.

Termin realizacji zamówienia – max. 8 tygodni od dnia podpisania umowy.

Ponadto przedmiot zamówienia obejmuje dodatkowo:

Zdemontowanie dystrybutora na paliwo PB 98 oraz zamontowanie w to miejsce wymienianego na nowy dystrybutor na paliwo PB 95.

Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń, a proponowane w ofercie dystrybutory spełniają wymagania Zamawiającego.